

## Ficha de especificaciones técnicas N° 306-E/ D

### Equipo de inyección VS 121-E

Campo de aplicación : Inyección de anclajes y micropilotes incluyendo postinyección, bomba de extracción para trabajos de perforación

Manejo manual



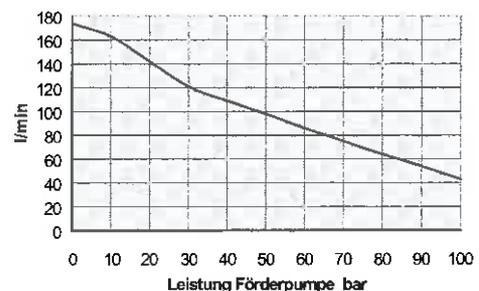
Para tornillo de transporte de cemento desde el silo (opcional)  
Accionamiento eléctrico 4 kW

### Datos técnicos

Accionamiento	: eléctrico, electro-hidráulico
	: 19,6 kW
Consumo total de potencia	: 400 V
Conexiones	- eléctrica : CEE 63 A / 400 V, 50 Hz
	- agua : acoplamiento C R 2"
	- lado de descarga de la bomba de alimentación : G 1"
	- derivación de la bomba de alimentación : G 1"
Dimensiones (L, F, A)	: 2050 x 1450x 2100 (mm)
Peso	: aprox. 170 kg

### Potencia

Mezclador	
con material en sacos	: máx. 4,0 m <sup>3</sup> / h
con tornillo de transporte dosificador	: máx. 5,2 m <sup>3</sup> / h
Bomba de alimentación	
Presión	: máx. 100 bar <sup>1)</sup>
Caudal	: máx. 170 l/ min <sup>1)</sup>



<sup>1)</sup> regulable en progresión continua  
Potencia de bomba, calculada con agua  
1 bar = 1 x 10<sup>5</sup> N/ m<sup>2</sup>

## VS 121-E Grupos constructivos / Instrumental

### Bastidor:

- Bastidor de patines hecho en acero
- Recubrimiento parcial de la unidad de accionamiento
- Equipo accesible desde los 3 laterales con carretilla elevadora
- Orejeta central de suspensión
- Puntos de sujeción para correa de transporte y protección contra colisiones

### Dosificación de agua:

- Depósito para dosificación de agua, capacidad útil aprox. 180 l, de chapa de acero inoxidable (WT 180-VA)<sup>3)</sup>
- Válvula de cierre y desagüe de accionamiento manual
- Dosificación de agua semiautomática (SA6-180 E)<sup>3)</sup>, con control de nivel máx. de llenado

### Dosificación de sólidos

- Manualmente con sacos en la tolva de carga
- Tornillo de transporte dosificador con accionamiento eléctrico, opcional (Tipo FS-DK 160 ó FS-DKB 160 /16 t/h)
- Tapa del mezclador con conexión para tornillo dosificador (ADS 220), opcional

### Mezclador:

- Depósito de acero inoxidable, capacidad útil aprox. 200 l
- Tapas del depósito totalmente desmontables
- Tolva de carga con abridor de sacos
- Dos aletas de alta velocidad para mezcla montadas elásticamente sobre un árbol de accionamiento vertical sin prensaes-topas
- Las aletas para mezcla pueden marchar en seco sin problemas
- Velocidad de mezcla constante
- Válvulas para mezcla y bombeo de accionamiento manual

### Depósito de reserva:

- Depósito de chapa de acero, capacidad útil aprox. 450 l, acero inoxidable (VR 450-VA)<sup>3)</sup>
- Tapas del depósito totalmente desmontables
- Tamiz de carga de acero inoxidable
- Abertura para limpieza sobre el lateral del depósito
- Vaciado rápido en el fondo del depósito
- Agitador de baja velocidad con velocidad constante

### Bomba de inyección y extracción:

- Válvulas de bomba tipo esférico
- Bomba de émbolo horizontal
- Fácil acceso a las válvulas de bomba
- Endurecimiento superficial en todas las piezas importantes de la bomba y fácil de limpiar sin deterioros
- Conexión de extracción (SA 14-50) hacia la bomba de alimentación<sup>3)</sup> de accionamiento manual, para elección del medio a bombear: Suspensión (desde el depósito de reserva) o agua (desde manguera de agua de 2")
- Válvula de derivación (SC 14/25/2) en el conducto de descarga de la bomba<sup>3)</sup>, de accionamiento manual. Válvula 1 = abrir/cerrar el conducto que va hacia el punto de inyección. Válvula 2 = abrir/cerrar el conducto de derivación hacia el depósito de reserva

### Sistema hidráulico:

- Depósito de aceite, capacidad útil: aprox. 140 l
- Depósito de aceite de chapa de acero inoxidable (OT 140-VA)<sup>3)</sup>
- Llenado con aceite biodegradable (B 10)<sup>3)</sup> - sólo para depósito de aceite de acero inoxidable

### Sistema eléctrico:

- Motor eléctrico para accionamiento hidráulico de la bomba de alimentación 11,0 kW, 400 V, 50 Hz, IP 54
- Motor eléctrico para accionamiento del mezclador 5,5 kW, 400 V, 50 Hz, IP 54
- Motor eléctrico con engranaje reductor para accionamiento del agitador 1,1 kW, 400 V, 50 Hz, IP 54
- Indicador automático de error de fase
- Tensión de control para válvulas y conexión a distancia 24 V DC
- Se requiere conexión a red sin neutro en CEE 63
- para alimentación de corriente con 60 Hz (Frec. 60)<sup>3)</sup>

### Elementos de mando e indicación:

- Visualización digital de la presión de inyección<sup>1)</sup>
- Ajuste de la presión de inyección:
  - Perilla para el ajuste de la máx. presión hidráulica
  - Ajuste proporcional de la velocidad de bomba (SD20)<sup>3)</sup>
  - Unidad de control Watch-A1 (SD 30)<sup>3)</sup>
  - Visualización de caudal de inyección/extracción en l/min.<sup>2)</sup>
  - Ajuste previo de cantidad nominal total en l, con indicación de cantidad restante en l<sup>2)</sup>
  - Indicación de cantidad total en l, con puesta a cero<sup>2)</sup>
  - Indicación de cantidad total en l, sin puesta a cero<sup>2)</sup>
  - Contador de horas de servicio
  - Almacenamiento y visualización (a demanda) de las cantidades inyectadas en l para los últimos 20 puntos de anclaje/inyección
  - Conexión mando a distancia (SD9)<sup>3)</sup>
  - Mandos a distancia<sup>3)</sup>
    - Mando a distancia por cable RC-2
    - Mando a distancia por radio RC-4 WL

### Accesorios:

Herramientas especiales para operación y mantenimiento según sea necesario  
Instrucciones de servicio y lista de piezas de repuesto  
Paquete de piezas de repuesto en 3 versiones (mini, standard, extranjero)

1) Medición de presión directamente en el equipo de inyección o con un medidor de presión separado tipo MAP en el punto de inyección

2) Cálculo de las cantidades mediante el conteo de carreras de la bomba de inyección

3) opcional